

Principios de Operación e Interpretación del MCEMAX®

Objetivo del Curso

Al terminar el curso, el estudiante realizará con seguridad todas las pruebas del MCE y EMAX e interpretará los resultados según el método de análisis de las Seis Zonas de Falla.

Formato del curso:

Día 1: Curso empieza a la 1:00 PM (13:00). Introducir los principios de las Seis Zonas de Falla, la base de análisis del curso. Comenzar con la teoría y aplicación de pruebas en estático MCE (Motor Circuit Evaluation).

Día 2: Continuar con la teoría y parte práctica con las pruebas en estático MCE. Cada estudiante realizará todas las pruebas MCE e interpretará los datos MCE de varios motores de inducción, incluso motores con fallas. Estudiantes aprenderán el uso y análisis de las pruebas AC Estándar, Influencia de Rotor, Índice de Polarización y Voltaje a Pasos.

Día 3: Comenzar con la teoría y aplicación de pruebas en dinámico EMAX, usando el análisis de señal de corriente y muestras de la alimentación para interpretar la condición del circuito de motor. Estudiantes aprenderán el uso y análisis de las pruebas de Potencia y Demodulación. Cada estudiante realizará ambas pruebas e interpretará los datos.

Día 4: Terminar con la teoría y aplicación de pruebas en dinámico EMAX. Estudiantes aprenderán el uso y análisis de las pruebas de análisis de corriente de Evaluación de Rotor y Excentricidad, y la prueba de Arranque. Cada estudiante realizará todas las pruebas individuales y las combinará en la prueba EMAX Auto. El día terminará con un repaso de las Seis Zonas de Falla y hablando de casos de estudio utilizando todas las pruebas MCE y EMAX para motores AC.

Día 5: Medio día de entrenamiento para realizar pruebas a motores DC. Termina a las 11:30 AM. Los estudiantes aprenderán el uso y análisis de las pruebas MCE y EMAX en motores de corriente directa. Este día es opcional para los estudiantes que no tengan el módulo DC del MCEMAX.